



ASSOCIATION DE FORMATION
DES
IMPRIMEURS ROTATIVISTES

QUALITÉ D'IMPRESSION

QUALCINP

PUBLIC CONCERNÉ

Ce cours s'adresse à des imprimeurs ayant une bonne connaissance de la rotative.

PRÉ REQUIS

OBJECTIF

Cette formation propose d'acquérir les connaissances liées à la qualité de l'impression sur rotative de presse sans sécheur.

DURÉE

28 Heures en 4 journées de 7 Heures.

CONTENU

Contrôle qualité :

- Balance de gris.
- Engraissement (Cause de modification et déformation).
- Caractéristiques des courbes d'élargissement du point.
- La séquence des couleurs, son incidence sur le rendu quadrichrome (trapping).
- Densité optimale des couleurs primaires.
- Obtention des tolérances de densité.
- Type et analyse des barres de contrôle.
- L'importance des préréglages et la limitation de la passe papier.
- Le repérage des couleurs.
- Le FAN OUT causes et remèdes.
- Le repérage de coupe, les marges et les plis.
- La solution de mouillage, le dosage, pH, conductivité, température, additif.
- Les facteurs influençant le transfert de l'encre

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Exposés techniques et théoriques, exercices en équipe, analyse, et contrôle de la qualité.

SUPPORT ET MATÉRIEL

Densitomètres et dot mètre GRETAG, gamme UGRA, un ph-mètre, conductimètre, comparateur, etc.